

非密



中国电子科技集团公司

第三十八研究所

2019 年度环境公开信息资料
(高新区)



二〇二〇年三月



非密-安全保卫部-20200318-0040318-1/1-2/34



单位基本信息

单位名称	中国电子科技集团公司第三十八研究所（高新区）	组织机构代码	12100000400019050T
单位地址	合肥市高新区香樟大道 199 号	地理位置	经度 117°14'30" 纬度 31°52'27"
法定代表人	陈信平	邮政编码	230088
环保负责人	张现军	联系电话	65391855
行业类别	雷达及配套设备制造	电子邮箱	Dkbw38@163.com
网址	www.cetc38.com.cn	污染源管理级别	市县区直管
单位简介	中国电子科技集团公司第三十八研究所（又名华东电子工程研究所）1965 年始建于贵州省都匀市，1988 年底整体迁建安徽省合肥市，是国家一类研究所，主要从事国土防空情报雷达、电子系统工程及其基础技术的研究、开发和应用，是我国军民用电达研制生产的重要基地，是我国国防高科技电子装备骨干研究所。		

废气排放信息（无废气排放）

噪声排放信息（2019 年度）

执行的排放标准	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	规定排放限值	60 分贝
排放方式	白天	实际监测数值	55.8 分贝

以上监测数据详见附件三：2019 年环境监测报告（高新区）

固体（危险）废物排放信息（详见附件一《38 所危险废物产生情况一览表》）

固体（危险）名称	固废类别	危废编号	产生量	转移量	贮存量	处置或者回收情况

环境监测信息（2019 年度）

监测方式	委托第三方监测	委托监测机构名称	安徽创新检测机构有限公司
监测点位图	废水总排口（所东门内侧） 噪声为边界四个方向取样监测	自行监测计划方案	每季度委托第三方取样监测，监测污染因子：化学需氧量 氨氮 石油类 SS；边界噪声
监测年度报告	附件三：2019 年环境监测报告（高新区）	未自行监测原因	/
手工监测结果数据	/	自动监测结果数据	/

水污染治理设施建设运营信息

治理设施名称	投运日期	处理工艺	设计处理能力	实际处理量	运行时间	运行情况
生活污水处理设施	2016.3	低氧 MBR 处理	150000 吨	141847 吨	全年	正常

环评及其它行政许可信息

序号	建设地点1	建设地点2	项目名称	环评通过时间	审批单位	文件号	验收通过时间	审批单位	文件号
1	新区		科研综合大楼（200工程一期）	2003.6.11	合肥市环保局	无	2005.12.29	合肥市环境保护局	合环验第05-138号
	新区		总装联调厂房（200工程一期）					合肥市环境保护局	无
2	新区		雷达生产专线专项计划生产能力建设项目（生产厂房项目）	2006.4.6	合肥市环境保护局高新分局	无	2008.5.4	安徽省环保局/合肥市环保局/安徽省辐射环境监督站	
3	新区		厂房配套楼项目	2007.11.15	合肥市环境保护局高新分局	环高审[2007]036号	2010.2.22	合肥市环境保护局高新分局	环高验[2010]011号
4	新区	清溪路	XX雷达技术演示验证研发条件建设项目	2009	安徽省环保厅（机密）	环辐射函[2009]144号	2013.9.30	省环保厅	皖环函（2013）1103号（秘密）
5	新区	机场、夏店	综合技改项目	2010.6.3	合肥市环境保护局建设项目审批	环建审[2010]321号	2013.10.8	合肥市环保局	合环验（2013）211号
6	新区		“067工程”研制保障建设项目	2010.6.25	合肥市环境保护局高新分局	环高审[2010]137号	2011.7.1	合肥市环境保护局高新分局	环高验[2011]079号
7	新区	新区	高新二期和重点武器装备生产能力建设项目	2010.6.30	合肥市环保局建设项目处	环建审[2010]389号	2013.10.8	合肥市环保局	合环验（2013）212号



8	新区		MES 数控机床增效工程	2011.2.11	高新环保局	环高审[2011]020号	2011.11.18	高新环保局	环高验[2011]172号
9	新区		XX 雷达技术演示验证研发条件项目补充项目 1	2011.12.5	合肥市环保局建设项目处(秘密)	环建审[2011]478号	2013.10.8	合肥市环保局`	合环验(2013)214号
10	新区		XXX 雷达匹配研制保障条件建设项目	2012.8.3	合肥市环保局建设项目处(秘密)	无(登记表)	2014.6.6	合肥市环保局`	合环验(2014)122号
11	博微产业园		XX 系统演示验证研发条件建设项目	2015.3.18	高新环保局(秘密)	环高审[2015]063号	2017.11.5	2017年11月15日组织的环评验收会	高新环保局出席验收会
12	新区		XX 部分研制保障条件建设项目	2012.10.09	安徽省环保厅(秘密)	皖辐射报告表(2012)19号	2016.7.19	省环保厅	皖环函[2016]789号
13	新区		XX 研制保障条件建设项目	2012.10.09	安徽省环保厅(秘密)		2016.7.19	省环保厅	皖辐射验收登记卡[2016]1号
14	博微产业园		XX 工程等武器装备生产能力建设项目	2015.5.8	安徽省环保厅(秘密)	皖环函(2015)544号	2018.1.4	2018年1月4日组织的环评验收会	高新环保局出席验收会
15	博微产业园		XX 雷达系统研发平台建设项目	2015.5.8	安徽省环保厅(秘密)	皖环函(2015)543号	2018.1.4	2018年1月4日组织的环评验收会	高新环保局出席验收会
16	新区		XX 集成中心	2013.5.20	高新环保局	环高审[2013]111号	已分项验收	分项: 12 项目和 13 项目	
17	新区		关于对中国电子科技集团公司第三十八研究所综合配套中心项目	2014.3.5	高新环保局	环高审[2014]033号	2015.8.26	高新环保局	环高审[2015]070号

18	博微产业园	关于对中国电科（合肥）博微产业园规划（2014-2020年）	2014.7.25	合肥市环保局	环建审[2014]211号	分项验收	已进行分项验收 11.14.15	
19	博微产业园	XX总装厂房建设项目（博微产业园二期）	2015.3.16	安徽省环保厅	环高审[2015]063号	停建		
20	新区	多功能微焦点X射线实验平台项目	2015.2.11	安徽省环保厅	皖环函[2015]195号	正在验收中		
21	博微产业园	XX基础产品研发条件建设项目	2017.7.12	安徽省环境保护厅	秘密 000003	未建设完成		
22	新区	XXX部份研制条件建设项目	2017.3.21	登记表网上备案	备案号： 201734010001 00000060	/		
23	博微产业园	分系统调试生产厂房	2017.5.16	登记表网上备案	备案号： 201734010001 00000088	/		
24	博微产业园、新区	5XX生产能力建设项目	2018.10.29	安徽省环保厅	秘密 000001	未建设完成		
25	华清产业园	涂装和精饰生产线建设项目	2018.12.28	合肥市环保局	环建审[2018]1133号	未建设完成		

内容说明： 因涉国家秘密和文件太大，需要者与单位联系，依申请提供复印件。



环境突发事件应急信息

突发环境事件应急预案	已编制《突发环境事件应急预案》包括综合预案、专项预案、现场处置方案，2019年6月进行预案演练、修正和内部评审
环境风险评估情况	重新修编《环境风险评估报告》2019年10月25日发布并备案，备案号：(340105-2019-046-L)
环境风险防范工作开展情况	正确应对突发性环境污染、生态破坏等原因造成的局部或区域环境污染事故，确保事故发生时能快速有效的进行现场应急处理、处置，保护厂区及周边环境、居住区人民的生命、财产安全，防止突发性环境污染事故。
突发环境事件发生及处置情况	无突发环境事件
落实整改要求情况	企业每年组织实施消防演练，环境污染事件演练，对全公司人员进行培训。 详见附件四：《38所突发环境事件应急预案培训及应急设施培训及演练》

其他环境信息信息

项目名称	认证单位	认证时间	认证结果	认证文件文号
清洁生产审核	/	/	/	/
环境管理体系认定	北京泰瑞特认证有限责任公司	2018.11.13	通过	04818E40349R3L (附件五：证书)

附件一《38所危险废物产生情况一览表》

附件二《生产工艺及产污工序示意图》

附件三：2019年环境监测报告（高新区）

附件四：《38所突发环境事件应急预案培训及应急设施培训及演练》

附件五：《环境管理体系认定证书》

附件一

表1.3 中国电子科技集团公司第三十八研究所 危险废物产生情况一览表（香樟大道199号）

序号	危险废物名称	废物类别	产生工序	2020年申报量(吨)	废物流向	委托外单位信息	有害物质名称及含量	2019年产生量(吨)	2019年处置量(吨)	至年底库存量(吨)
1	废乳化液	HW09	机械加工	14	委托外单位利用处置	安徽浩悦环境科技有限公司（许可证编号340121003	乳化油	21.4155	19.8155	1.6
2	废球皮	HW49	球体粘连	3.5			含氯丁胶	4.032	2.976	1.056
3	废酒精	HW06	零件清洗	2.5			酒精	2.907	2.546	0.361
4	废胶管、桶	HW49	胶接工艺	0.1			乐泰 222、401、801，硅胶 703, 3S 胶，西卡胶，GY-340, 555，环氧胶黏剂	0.0855	0.0855	0
5	含油废弃物（抹布、锯末）	HW49	机械加工	0.05			黄油、机油、润滑油等矿物油	0	0	0
6	废矿物油	HW08	机械加工	0.1			黄油、机油、润滑油等矿物油	0.135	0.135	0
7	废油桶	HW49	机械加工	0.05			黄油、机油、润滑油等矿物油	0	0	0
8	废硒鼓墨盒	HW49	打印机	0.1			油墨	0.005	0.005	0
9	废胶	HW13	胶接工艺	0.2			乐泰 222、401、801，硅胶 703, 3S 胶，西卡胶，GY-340, 555，环氧胶黏剂	0.2115	0.2115	0
10	废试剂瓶	HW49	胶接、焊接、清洗工艺	0.6			酒精、丙酮、氢氟酸、氯化钾、松香、硝酸、盐酸、橡胶水等（详见合同附件）	0.759	0.683	0.076



非密-安全保卫部-20200318-0040318-1/1-12/34

11	废锡渣	HW31	电装工艺	0.1			氧化锡	0.0455	0.0455	0
12	废锡膏及其包装物	HW49	电装工艺	0.1			锡、油	0.0805	0.0805	0
13	含胶废弃物（手套抹布纸塑料胶渣木棒）	HW49	胶接工艺	0.2			乐泰 222、401、801，硅胶 703，3S 胶，西卡胶，GY-340，555，环氧胶黏剂	0.1015	0.1015	0
14	焊接清洗时的废液	HW49	焊接清洗	0.1			柠檬酸、水、含铝、铜（铜含量<0.5%，其他重金属含量<0.5mg/kg）	0.075	0.075	0
15	废有机溶液	HW06	胶装清洗	0.05			丙酮、胶	0	0	0
16	废过滤棉（铅烟）	HW49	电装工艺	0.05			铅烟	0	0	0
小计				21.8				29.853	26.76	3.093

单位负责人：（盖章）张宇星

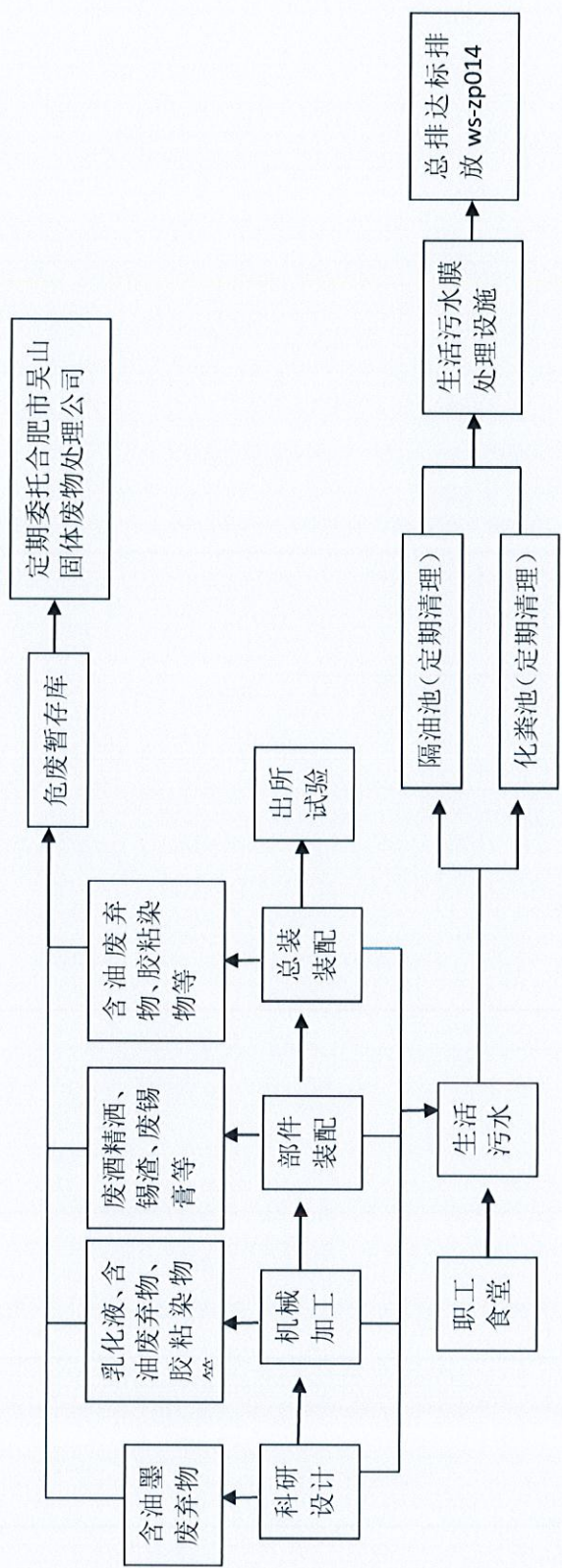
填报人：周蓉

联系电话：65391851

填报日期：2020 年 1 月 5 日

附件二 《生产工艺及产污工序示意图》

生产工艺示意图:





非常-安全保卫部-20200318-0040318-1/1-14/34



附件三：2019 年环境监测报告（高新区）



检 测 报 告

安创检[2019]第 153 号

监测类别：委托监测

监测内容：废水、厂界环境噪声

委托单位：中国电子科技集团公司

第三十八研究所（高新区）



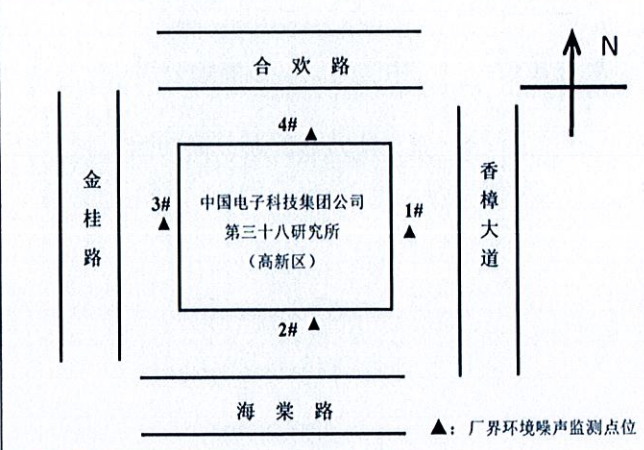
安徽创新检测技术有限公司

二〇一九年三月

检验检测专用章



检测项目及结果

委托（名称）：中国电子科技集团公司第三十八研究所（高新区）		
监测类别：委托监测		
监测内容：厂界环境噪声（昼间）		监测日期：2019.02.25
测点位置：厂界（详见监测点位示意图）		
检测标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）		
主要监测仪器：多功能声级计		
监测点位 编号	检测结果 dB（A）	
	昼间	
	时间	Leq
1#	13:20	51.2
2#	13:24	50.9
3#	13:29	54.1
4#	13:34	54.0
监测点位示意图		





检 测 项 目 及 结 果

委托方（名称）：中国电子科技集团公司第三十八研究所（高新区）		
监测类别：委托监测		
监测内容：废水	采样日期：2019.02.25	
样品性状：清、有异味	检测日期：2019.02.26~02.28	
主要监测仪器：电子天平、T6-紫外可见分光光度计、红外分光测油仪		
监测点位	检测项目	检测结果 (mg/L)
废水总排口 (WS-ZP014)	悬浮物	8
	化学需氧量	48
	氨氮	21.5
	石油类	0.06



检测项目分析方法、方法依据及最低检出浓度

检测项目	分析方法	方法依据	最低检出浓度
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	4 mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	10 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.04 mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06 mg/L

报告编制：陶林
2019.3.8

报告审核：葛辉
2019.3.9

报告批准：周世超
2019.3.9



检 测 报 告

安创检[2019]第 06049 号

监测类别: 委托监测

监测内容: 废水、废气、厂界环境噪声 2019年6月

委托单位: 中国电子科技集团公司

第三十八研究所（高新区）



安徽创新检测技术有限公司





检测项目及结果

委托方（名称）：中国电子科技集团公司第三十八研究所（高新区）		
监测类别：委托监测		
监测内容：废水		采样日期：2019.05.28
样品性状：浑浊、有异味		检测日期：2019.05.29-05.30
主要监测仪器：电子天平、T6-可见分光光度计、红外分光测油仪		
监测点位	检测项目	检测结果 (mg/L)
废水总排口 (WS-ZP014)	悬浮物	26
	化学需氧量	68
	氨氮	8.85
	石油类	0.145



检测项目分析方法、方法依据及最低检出浓度

检测项目	分析方法	方法依据	最低检出浓度
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	4 mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	4 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.04 mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06 mg/L

报告编制：陶林 报告审核：丁莉 报告批准：高辉
2019.6.20 2019.6.20 2019.6.20



检测项目及结果

委托（名称）：中国电子科技集团公司第三十八研究所（高新区）		
监测类别：委托监测		
监测内容：厂界环境噪声（昼间）		监测日期：2019.05.28
测点位置：厂界（详见监测点位示意图）		
检测标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）		
主要监测仪器：多功能声级计		
监测点位 编 号	检测结果 dB（A）	
	昼 间	
	时 间	Leq
1#	09:58	58.1
2#	10:05	57.7
3#	10:18	56.9
4#	09:54	58.0
监 测 点 位 示 意 图		
	▲：厂界环境噪声监测点位	



181212051108

检 测 报 告

安创检[2019]第 09023 号

监测类别: 委托监测

监测内容: 废水、厂界环境噪声

委托单位: 中国电子科技集团公司

第三十八研究所(高新区)

安徽创新检测技术有限公司

二〇一九年九月

检验检测专用章





检测项目及结果

委托方（名称）：中国电子科技集团公司第三十八研究所（高新区）		
监测类别：委托监测		
监测内容：废水	采样日期：2019.09.03	
样品性状：清、无异味	检测日期：2019.09.04~09.05	
主要监测仪器：电子天平、T6 新悦-可见分光光度计、红外分光测油仪		
监测点位	检测项目	检测结果 (mg/L)
废水总排口	悬浮物	7
	化学需氧量	26
	氨氮	24.6
	石油类	0.06 L
备注：“L”表示低于检出限。		

检测项目分析方法、方法依据及检出限

检测项目	分析方法	方法依据	检出限
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	4 mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	4 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025 mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06 mg/L

报告编制：陈林
2019.9.10报告审核：丁莉
2019.9.10报告批准：葛峰
2019.9.10



检测项目及结果

委托方（名称）：中国电子科技集团公司第三十八研究所（高新区）		
监测类别：委托监测		
监测内容：厂界环境噪声（昼间）		监测日期：2019.09.03
测点位置：厂界（详见监测点位示意图）		
检测标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）		
主要监测仪器：多功能声级计		
监测点位 编 号	检测结果 dB（A）	
	昼 间	
	时 间	Leq
1#	10:07	57.8
2#	10:11	55.8
3#	10:15	54.3
4#	10:19	55.3
监测 点 位 示 意 图		





181212051108

检测报告

安创检[2019]第 11077 号

监测类别: 委托监测

监测内容: 废水、厂界环境噪声

委托单位: 中国电子科技集团公司

第三十八研究所(高新区)



安徽创新检测技术有限公司

二〇一九年十月

检验检测专用章





检测项目及结果

委托方(名称): 中国电子科技集团公司第三十八研究所(高新区)		
监测类别: 委托监测		
监测内容: 废水	采样日期: 2019.11.08	
样品性状: 微浊、无异味	检测日期: 2019.11.09~11.11	
主要监测仪器: 电子天平、T6 新悦-可见分光光度计、红外分光测油仪		
监测点位	检测项目	检测结果 (mg/L)
废水总排口	悬浮物	4
	化学需氧量	19
	氨氮	0.417
	石油类	0.06L
备注: "L" 表示低于检出限。		

检测项目分析方法、方法依据及检出限

检测项目	分析方法	方法依据	检出限
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	4 mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	4 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025 mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06 mg/L

报告编制:

陶林
2019.11.18

报告审核:

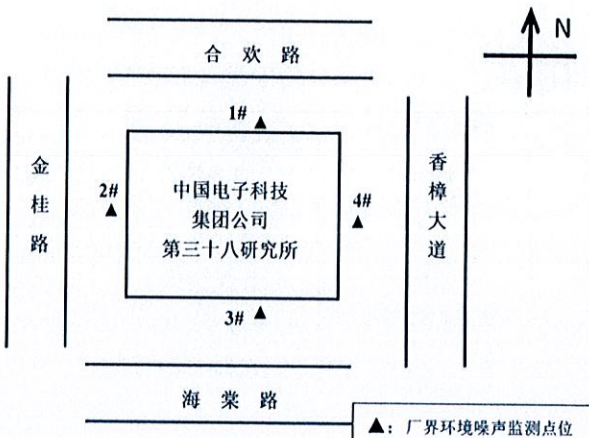
丁 珂
2019.11.18

报告批准:

葛峰
2019.11.18



检测项目及结果

委托方（名称）：中国电子科技集团公司第三十八研究所（高新区）		
监测类别：委托监测		
监测内容：厂界环境噪声（昼间）		监测日期：2019.11.08
测点位置：厂界（详见监测点位示意图）		
检测标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）		
主要监测仪器：多功能声级计		
监测点位 编 号	检测结果 dB (A)	
	昼 间	
	时间	Leq
1#	09:20	53.9
2#	09:24	52.0
3#	09:28	54.1
4#	09:32	53.2
监 测 点 位 示 意 图		

安徽创新检测技术有限公司

附件四：《38 所突发环境事件应急预案培训及应急设施培训及演练》



B06. 209-02 应急救援演练情况记录（评审）表

部门：精密加工分厂流水编号：

时间	2019. 6. 24	演练项目/预案 实施项目	厂房火灾应急疏散演练
演练内容/预案 实施内容	1、厂房因电器老化打火引燃工作台。浓烟散开； 2、当班人发现火情后的处置流程：现场第一发现人员包诚，观察火情后启动应急措施，并立即将此信息向生产班组负责人、安全员及部门领导报告，同时向安全保卫部监控中心（1042）报警，告知地址、火情等情况，部门领导或生产班组负责人应及时组织人员动用周围干粉灭火器，尽力扑救，控制火势蔓延，力争将火势消灭在初时阶段，以免扩大对环境造成影响。对无法或无把握控制的火情，部门领导下达疏散命令，安全员组织在厂房工作的员工疏散，并在最早的时间内拨打“119”火警电话报警。 3、生产班组负责人接到报警后，立即通知员工到机房切断总电源，召集本班组人员，迅速直扑事发现场抢救人员和保护重要物资；环保应急小组负责关闭雨水管网阀门并开启应急池阀门；消防应急小组利用厂房配备的消防栓和灭火器，开展灭火工作。 4、部门领导接到报警后，组织分厂安全员根据消防通道指示指挥现场人员疏散，从厂房两边的应急疏散出口有序往外逃生。离开危险地带，到厂房东门集中，由生产班组负责人或制定人员清点人数，确定员工是否全部脱离危险，如还有员工没有脱离危险，应立即向现场总指挥报告，以确定是否派人进行营救。 5、部门领导事后做好现场保护工作，为事故调查做好协助工作，如果产生被危化品污染的消防水或其他危险废物，应对其进行危险废物管理和处置结束后，再开启雨水管网阀门，关闭应急池阀门。		



非密-精密加工分厂-20190703-0150599-1/1-8/11

实施情况 综 述	(5) 撤离人员在分厂东门集合, 生产班组负责人对疏散人员进行清点, 核对人数, 确定人员是否安全撤离。如有受伤人员, 根据伤情确定是联系职工医院还是 120。 (6) 火情被扑灭后, 用隔离带保护火灾现场便于事故调查。 (7) 对产生污染的消防水或其他危险废物应对其进行危险废物管理和处置 (此次未产生危废) 结束后, 再开启雨水管区阀门, 关闭应急池阀门 记录人: 施毅敏 2019 年 6 月 24 日		
应急预案评审	☒ A: 应急预案可行, 通过评审, 不需要修改; ☐ B: 应急预案基本可行, 适当修改后不需要重新评审; ☐ C: 预案不可行, 建议重新修改、重新评审。		
修改完成日期		评审结论 C 下次评审日期	
评审人签名	周皓、王峰 韩林		
修改后的 评审确认	核准人: 年 月 日		



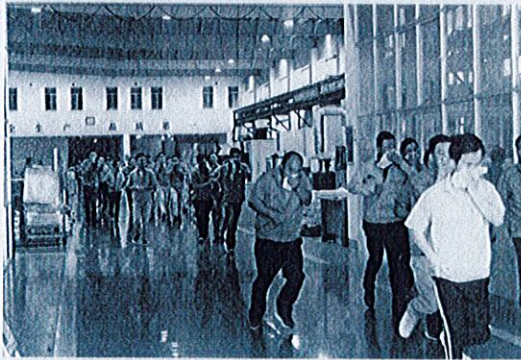
非密 精密加工分厂 20190703 0150599 1/1 9/11

现场演练照片记录

发现火情

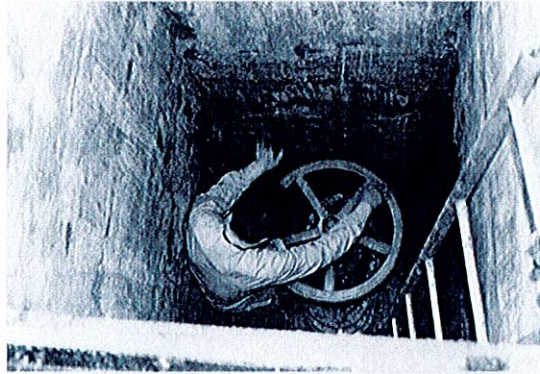


组织人员疏散





环保应急队关闭雨水管网阀门，开启应急池阀门



清点人员



组织应急队员使用灭火器进行灭火



组织应急队员使用灭火毯进行灭火



开启雨水管网阀门，关闭应急池阀门（无被污染的消防水）



非密-精密加工分厂-20190626-0143627-1/1-1.

精密加工分厂应急演练道具发放表

序号	班组	签名	序号	班组	签名	序号	班组	签名
1	综管组	王丽	37	技术组	周凌	73	零钳组	杨明
2	综管组	孙永	38	技术组	王立武	74	零钳组	高富
3	综管组	王立武	39	技术组	王立	75	零钳组	朱代
4	综管组	张平	40	技术组	张平	76	零钳组	李世
5	综管组	王立武	41	技术组	张平	77	零钳组	杨明
6	综管组	王立武	42	技术组	王立武	78	零钳组	王立武
7	综管组	王立武	43	技术组	王立武	79	零钳组	王立武
8	综管组	王立武	44	技术组	王立武	80	零钳组	王立武
9	综管组	王立武	45	技术组	王立武	81	零钳组	王立武
10	综管组	王立武	46	技术组	王立武	82	零钳组	王立武
11	综管组	王立武	47	技术组	王立武	83	零钳组	王立武
12	综管组	王立武	48	技术组	王立武	84	零钳组	王立武
13	综管组	王立武	49	技术组	王立武	85	零钳组	王立武
14	综管组	王立武	50	技术组	王立武	86	零钳组	王立武
15	综管组	王立武	51	技术组	王立武	87	零钳组	王立武
16	综管组	王立武	52	技术组	王立武	88	零钳组	王立武
17	综管组	王立武	53	技术组	王立武	89	零钳组	王立武
18	综管组	王立武	54	零钳组	王立武	90	零钳组	王立武
19	综管组	王立武	55	零钳组	王立武	91	零钳组	王立武
20	综管组	王立武	56	零钳组	王立武	92	零钳组	王立武
21	计划组	王立武	57	零钳组	王立武	93	零钳组	王立武
22	计划组	王立武	58	零钳组	王立武	94	零钳组	王立武
23	计划组	王立武	59	零钳组	王立武	95	零钳组	王立武
24	计划组	王立武	60	零钳组	王立武	96	零钳组	王立武
25	计划组	王立武	61	零钳组	王立武	97	零钳组	王立武
26	计划组	王立武	62	零钳组	王立武	98	零钳组	王立武
27	计划组	王立武	63	零钳组	王立武	99	零钳组	王立武
28	计划组	王立武	64	零钳组	王立武	100	零钳组	王立武
29	计划组	王立武	65	零钳组	王立武	101	零钳组	王立武
30	计划组	王立武	66	零钳组	王立武	102	零钳组	王立武
31	计划组	王立武	67	零钳组	王立武	103	零钳组	王立武
32	计划组	王立武	68	零钳组	王立武	104	航钳组	王立武
33	计划组	王立武	69	零钳组	王立武	105	航钳组	王立武
34	计划组	王立武	70	零钳组	王立武	106	航钳组	王立武
35	计划组	王立武	71	零钳组	王立武	107	航钳组	王立武
36	计划组	王立武	72	零钳组	王立武	108	航钳组	王立武

王立武

非密-精密加工分厂-20190626-0143627-1/1-2

精密加工分厂应急演练道具发放表

109	航钳组	张永	146	高速加工	张永	183	铣工组	王斌
110	航钳组	马生	147	高速加工	张永	184	铣工组	王斌
111	航钳组	潘静怡	148	高速加工	杨凡	185	铣工组	王斌
112	航钳组	杨植凤	149	高速加工	杨凡	186	铣工组	王斌
113	航钳组	戴丽丽	150	高速加工	张永	187	铣工组	王斌
114	航钳组	杨凡	151	高速加工	吴林基	188	铣工组	王斌
115	航钳组	杨凡	152	高速加工	吴林基	189	铣工组	王斌
116	航钳组	钟楚	153	高速加工	吴林基	190	铣工组	王斌
117	航钳组	钟楚	154	高速加工	吴林基	191	铣工组	王斌
118	航钳组	钟楚	155	高速加工	吴林基	192	铣工组	王斌
119	航钳组	王斌	156	高速加工	吴林基	193	铣工组	王斌
120	航钳组	王斌	157	高速加工	吴林基	194	线切割	王斌
121	航钳组	王斌	158	高速加工	吴林基	195	线切割	王斌
122	航钳组	王斌	159	高速加工	吴林基	196	线切割	王斌
123	航钳组	王斌	160	高速加工	吴林基	197	线切割	王斌
124	航钳组	王斌	161	高速加工	吴林基	198	线切割	王斌
125	大设备	王斌	162	高速加工	吴林基	199	线切割	王斌
126	大设备	王斌	163	高速加工	吴林基	200	线切割	王斌
127	大设备	王斌	164	高速加工	吴林基	201	线切割	王斌
128	大设备	王斌	165	高速加工	吴林基	202	线切割	王斌
129	大设备	王斌	166	高速加工	吴林基	203	线切割	王斌
130	大设备	王斌	167	高速加工	吴林基	204	线切割	王斌
131	大设备	王斌	168	高速加工	吴林基			
132	大设备	王斌	169	高速加工	吴林基			
133	大设备	王斌	170	高速加工	吴林基			
134	大设备	王斌	171	高速加工	吴林基			
135	大设备	王斌	172	车工组	吴林基			
136	大设备	王斌	173	车工组	吴林基			
137	大设备	王斌	174	车工组	吴林基			
138	大设备	王斌	175	车工组	吴林基			
139	大设备	王斌	176	车工组	吴林基			
140	大设备	王斌	177	车工组	吴林基			
141	高速加工	王斌	178	车工组	吴林基			
142	高速加工	王斌	179	车工组	吴林基			
143	高速加工	王斌	180	车工组	吴林基			
144	高速加工	王斌	181	车工组	吴林基			
145	高速加工	王斌	182	车工组	吴林基			



非密-安全保卫部-20200318-0040318-1/1-34/34

附件五:



北京泰瑞特认证有限责任公司
BEIJING TIRT CERTIFICATION CO., LTD.

环境管理体系认证证书

证书注册号: 04818E40349R3L 初次获证时间: 2012-11-16

兹证明:

统一社会信用代码: 12100000400019050T

中国电子科技集团公司第三十八研究所

注册地址: 安徽省合肥市高新区香樟大道 199 号

生产/经营地址: 安徽省合肥市渭河路 88 号、清溪路 8 号、高新区香樟大道 199 号、
长丰县夏店试验场、骆岗机场试验场、新桥机场试验场

建立的环境管理体系符合标准:

GB/T24001-2016 / ISO14001:2015

通过认证范围如下:

预警探测、对地观测、浮空平台、信息对抗、公共安全系统
工程及其基础技术的研发、生产和相关管理活动。

本证书有效期: 2018-11-14—2021-11-13

发证日期: 2018-11-14

2019-11
第一次
获审贴标处

2020-11
第二次
获审贴标处

签发人:

王连生

本证书的有效性需通过 TIRT 定期监督审核维持; 未经贴标 TIRT 合格标签, 在上述截止期限, 本证书无效。

认证范围涉及法律法规要求的行政许可、资质许可、强制认证等资质, 证书与资质共同使用有效。

地址: 北京市朝阳区
酒仙桥北路乙7号15
楼7层

本证书信息可查询
www.tirt.org.cn
www.cnca.gov.cn



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C048-M

